

Отчет опыта использования RVS Technology в восстановлении промышленной трансмиссии

Ovako – ведущий европейский производитель машиностроительной стали, клиентура которого состоит из производителей шариковых подшипников и транспортных средств, а также машиностроения. «Овако» производит углеродистые стали в виде прутков, труб и полуготовых компонентов. У предприятия находятся производства в 11 местах и фирмы, занимающиеся продажей продукции, во многих странах Европы и Америки. В 2011 году оборот «Овако» составлял 1,1 млрд евро и численность персонала – около 3200. Годовая производительность стали – около 1,32 млрд тонн.

Ovako Imatra Oy Ab

Металлургический завод «Овако» в г. Иматра в Финляндии работает с 1937 года. Он производит круглые и квадратные стальные прутки высокого качества для автомобильной и машиностроительной промышленности. Главным сырьем является металлолом. Годовая производительность – около 300 тысяч тонн. Персонал завода насчитывает около 600.

Ниже показаны фотографии шестерни трансмиссии сталепрокатного стана на заводе «Овако» в г. Иматра. На зубьях шестерни можно наблюдать новую трибокерамическую (ферросиликатную) поверхность, образованную в результате обработки продукцией RVS Technology.

Трансмиссия изготовлена в 1971 году. Зубья были уже в плохом состоянии, на них был уже сильный питтинг. Производитель такого типа трансмиссии предложил поставку новой такой трансмиссии примерно за 0,8 миллиона евро со сроком поставки более одного года. При этих обстоятельствах было принято решение попробовать эффективность защитной и восстановительной технологии RVS Technology.



Правильность отчета заверяется, Ovaako Imatra Oy Ab, адрес Terästehtaantie 1, 55100 Imatra, Finland, тел. +358 5 680 21

Ниже представлены отчет проверившего состояние трансмиссии специалиста и фотографии.

Речь идет о ведущей трансмиссии передней пары валов, место 6040-КÄ01, трансмиссия Danieli, тип GPR.550.13 номер 77.78.623

На зубьях были раньше явные признаки питтинга. По фотографиям видно, что впадины частично покрыты. На части шестерен зоны трибокерамики обведены красным цветом. Наличие керамики проявляется шлифованностью поверхности вокруг питтинговых впадин. Также углубления «покрыты» трибокерамикой.

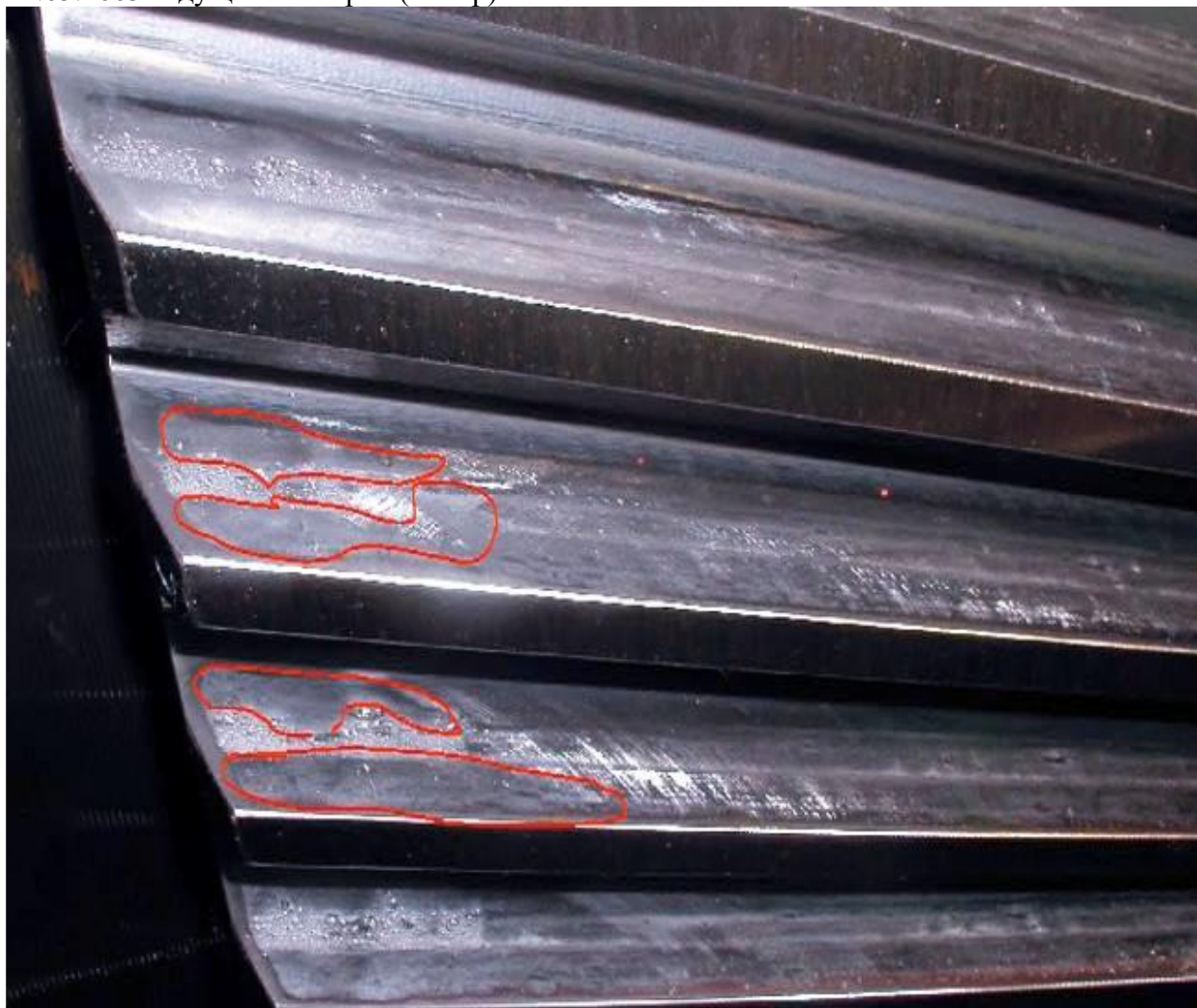
Фотографии сняты в три приема, 27.09.2003, 21.05.2005 и 10.12.2011. Трансмиссия была обработана продукцией RVS Technology 11.03.2003 путем дозирования RVS-состава в виде геля в масло в стационарный маслбак, который находился примерно в 10 метрах от самой трансмиссии. На первые 8 часов обработки был исключен масляный фильтр. Фотографий, показывающих ситуацию до обработки, нет.

По фотографиям можно заметить, на зубьях не произошло изменений между проверками, т.е. в течение почти десяти лет работы трансмиссии зубья не изнашивались. На основании этого можно констатировать, что трибокерамическая поверхность прочно зафиксирована и не снимается с поверхностей зубьев. Стоимость восстановительной обработки RVS в 2003 году составляла около 12 000 евро.

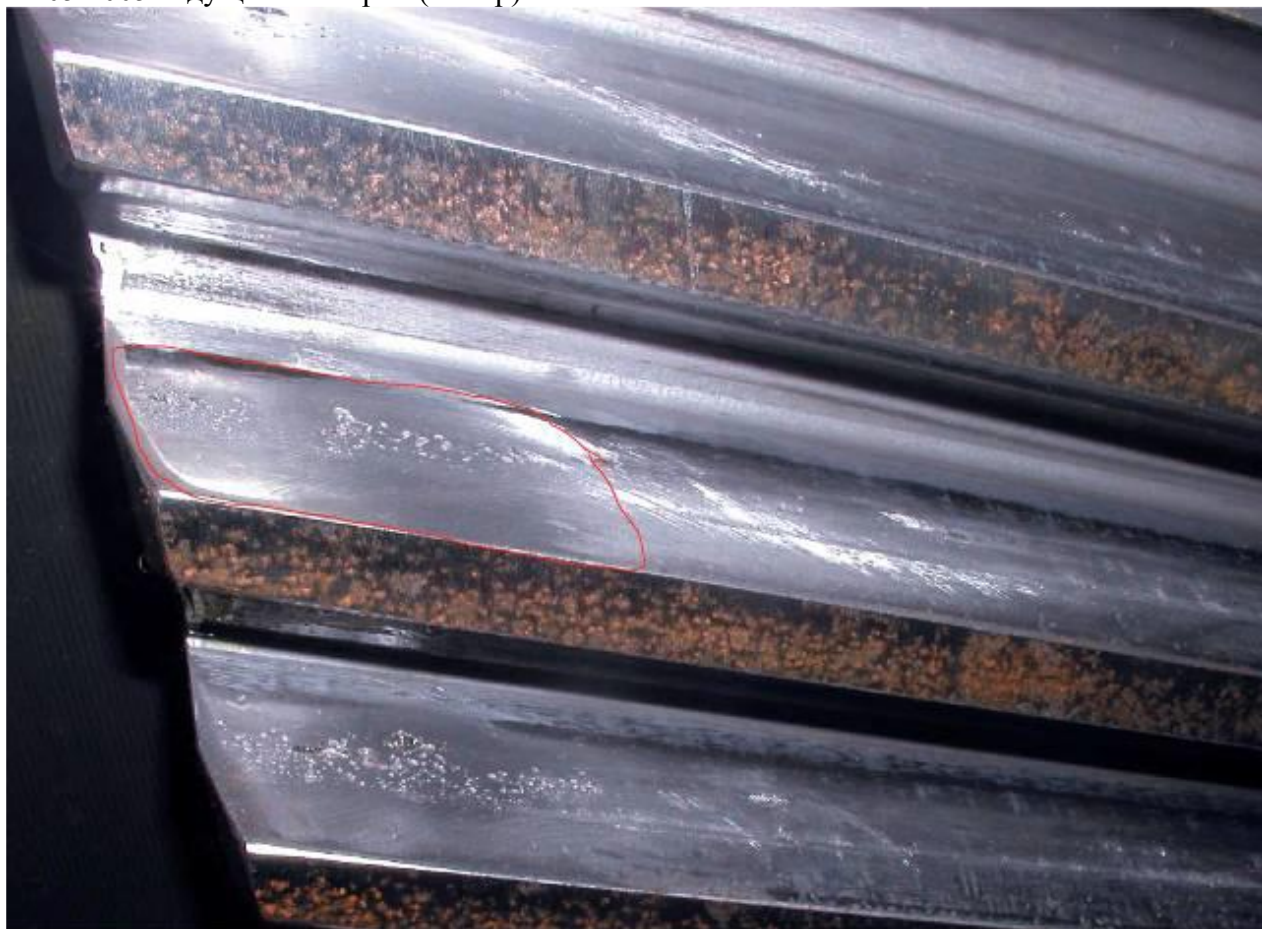
27.09.2003 ведущая шестерня (мотор)



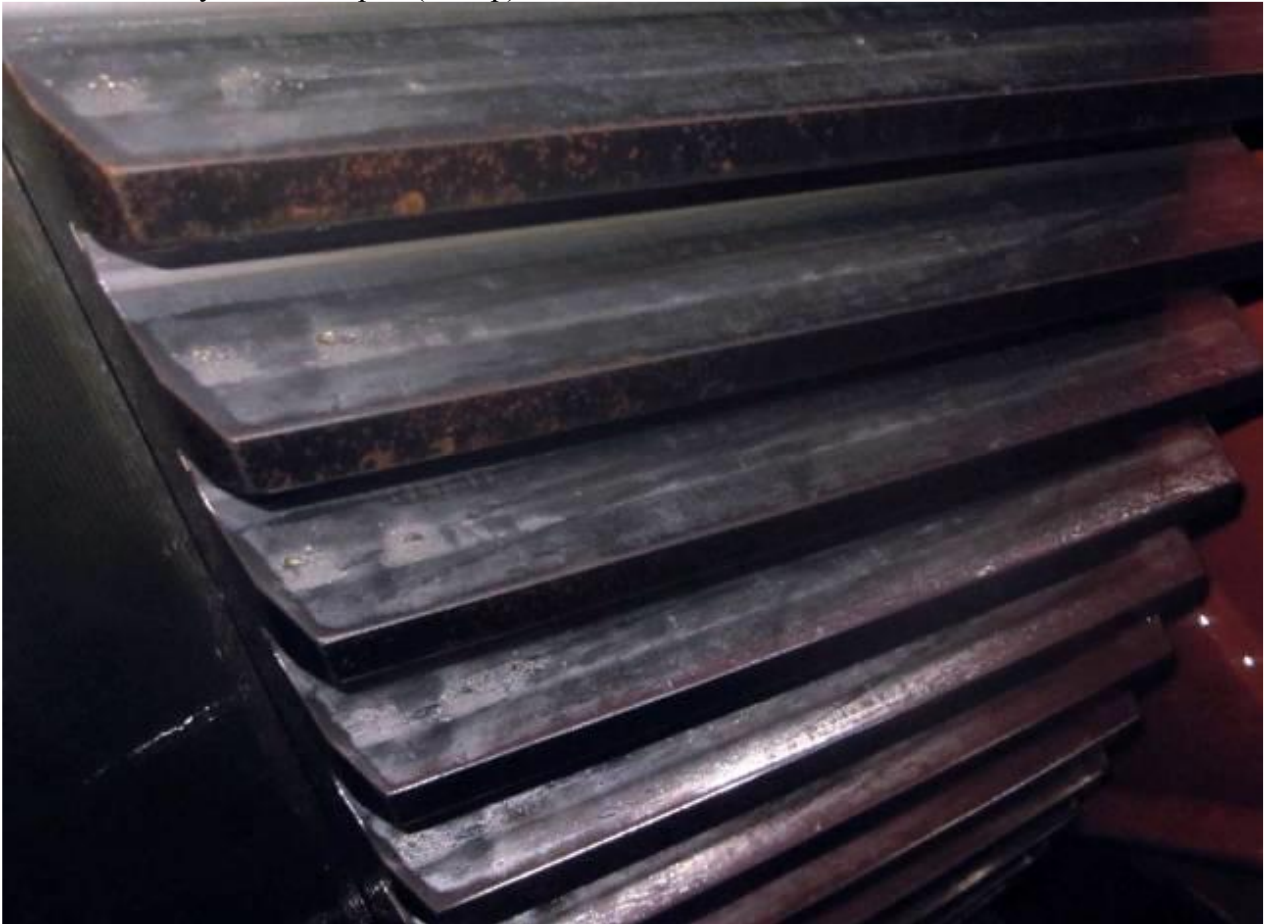
21.05.2005 ведущая шестерня (мотор)



21.05.2005 ведущая шестерня (мотор)



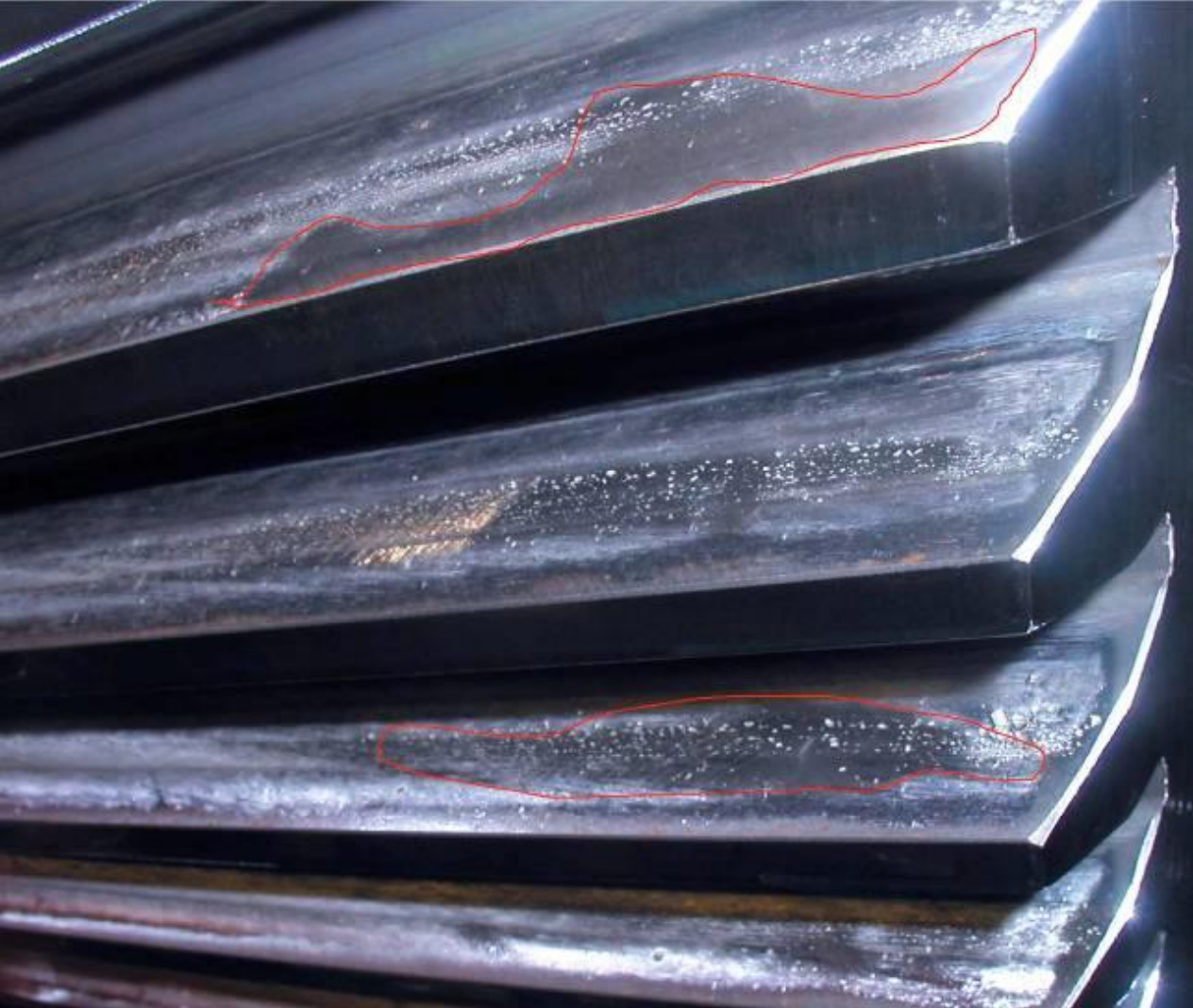
10.12.2011 ведущая шестерня (мотор)



10.12.2011 ведущая шестерня (мотор)



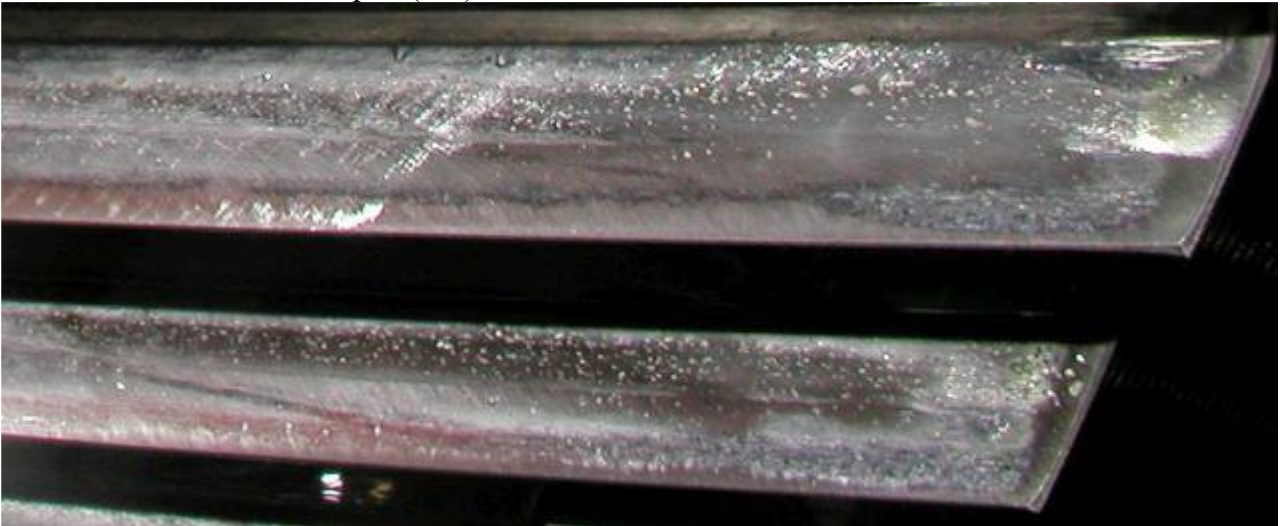
27.09.2009 ведомая шестерня (вал)



21.05.2005 ведомая шестерня (вал)



21.05.2005 ведомая шестерня (вал)



10.12.2011 ведомая шестерня (вал)



10.12.2011 ведомая шестерня (вал)

