

SUOMI (FI)
AMPUMA-ASEIDEN KÄSITTELY
RVS TECHNOLOGY® GUN PROTECTION & RESTORATION -TUOTTEELLA

Tuotepakkauksen spraypullossa on 48 ml käyttövalmista RVS Technology -aseöljyä, joka on tarkoitettu erityyppisten aseiden piippujen ja muiden liukupintojen erikoiskäsittelyyn. Kyseessä ei ole normaalikäyttöön tarkoitettu aseöljy.

RVS-öljyä voi käyttää minkä hyvänsä metallikitkapintojen hoitoon, kunhan RVS-tekniikan toimintaan vaikuttavat kriteerit täyttyvät. Tribokeraamisen pintarakenteen synty vaatii kitkapintojen välisestä kosketuksesta aiheutuvaa energiaa.

Onnistuneen RVS-käsittelyn tuloksena liukupintojen kitkaenergia on pienentynyt, mikä voidaan todeta mm. piipun lämpenemisen pienentymisenä, äänen muutoksena pehmeämmäksi ja luodin lähtönopeuden hienoisena kasvuna. Uuden pinnan muodostuminen on mikroniluokkaa, mutta on riittävä tasoittamaan pinnan epätasaisuuksia, jolloin tarkkuus parantuu. RVS-käsittelyn tuloksena välykset optimoituvat ja lukkomekanismi toimii varmemmin. Käsittely vähentää myös vaippametallien ja lian tarttumista.

Koska RVS:n vaikuttavien komponenttien on taipumus sakkautua pitkien säilytysaikojen kuluessa, on pulloa ravistettava erittäin huolellisesti ennen käyttöä!

48 ml:n pullo riittää halkaisijaltaan enintään 10 mm ja pituudeltaan enintään 500 mm olevan pyöreän pinnan käsittelyyn. Huomaa, että osa aineesta käytetään patruunoiden luotiosien ”kasteluun”.

KÄSITTELY

vaihe vaiheelta

1. Puhdista ase (piippu) huolellisesti erilaisesta liasta kuten vaippametallista ja lyijystä. Puhdistamisessa voi käyttää puhdistamiseen normaalisti käyttämäsi asepuhdistustuotetta.
2. Kastele aseesi kaliiberiin sopivia huopatulppia (esim. VFG) RVS-öljyyn, ja aloita piippuharjan kanssa lisäpuhdistus.
3. Huopatulpan likaantuessa vaihda uuteen, RVS-öljyllä kasteltuun tulppaan.
4. Jatka rassaamista, kunnes likaa ei enää irtoa piipusta.
5. Pyöräytä sopivan kokoinen määrä 00- tai 000-teräsvillaa muovi- tai messinkiharjan ympärille. Kyllästä teräsvilla RVS-öljyllä.
6. Ala rassata tiukkaa teräsvillatuppoa piipussa. Jatka noin 10 minuuttia lisäten välillä RVS-öljyä ja tarpeen vaatiessa uuden teräsvillatuppon kanssa. Suurimmat valumat voi pyyhkiä pois, mutta öljyä ei pidä poistaa ennen ammuntaa.
7. Muille liikkuville osille voit viedä RVS-öljyä parhaaksi katsomallasi tavalla, esim. vanupuikolla levittäen.
8. Aseesta riippuen valmista käsittelyä varten 3 kpl 5–10 patruunan sarjaa, joiden luotiosiin olet sivellyt RVS-öljyä, sekä vastaavan määrän patruunoita kuivana ilman öljyä. (Esim. itselataavalla aseella kannattaa valmistaa 10 kpl:een sarjat.)
9. Ammu 3 sarjaa laukauksia: ammu ensin sarja öljyittyä (siis 5–10), sitten saman määrä öljyttömiä ”kuivia”, ja toista tämä vielä kaksi kertaa.
10. Lopuksi ammu vielä 5–30 laukausta kuivilla, öljyttömillä luodeilla aseesta ja kaliiperista riippuen nopeassa tahdissa. (Hitaammat, kuten 7,62x39 patruunat kuumentavat piipun hitaammin kuin esim. 338 LM. Hitaammin kuumentavia voi ampua useamman peräkkäin, jotta piippuun saadaan lämpöä käsittelyn tehostamiseksi.)

Huomautus:

Älä kitsastele RVS-öljyn kanssa. Tarpeen vaatiessa voidaan öljyä viedä lisää kitkapinnoille rassaamalla piippua RVS-öljyn kanssa lisää.

Tutustu myös muihin RVS Technology® -tuoteperheen suojaus- ja kunnostustuotteisiin.

Säilytys- ja turvallisuusohjeita

- Säilytyslämpötila alle +40 °C.
- Säilytettävä lasten ulottumattomissa.
- Ihokontaktin sattuessa pese haalealla vedellä ja saippualla.
- Jos ainetta joutuu silmiin, siitä voi seurata ärsytystä – huuhtelee vedellä ja ota yhteyttä lääkäriin, jos ärsytys jatkuu.
- Jos tuotetta niellään, huuhtelee suu vedellä ja ota yhteyttä lääkäriin. Ei saa oksennuttaa!
- Tulipalon sytyessä kaikki muut sammutusaineet käyvät, paitsi vesi.

Päivitetty 4.2.2022