

SVENSKA (SV)
BRUKSANVISNING FÖR BEHANDLING AV SKJUTVAPEN MED
RVS TECHNOLOGY® GUN PROTECTION & RESTORATION

I sprayflaskan i förpackningen finns det 48 ml användningsfärdig RVS Technology-vapenolja som kan användas för speciellbehandling av pipor och andra glidytor i olika vapentyper. Det är inte frågan om en vanlig vapenolja.

RVS-oljan kan användas för att behandla vilka metalliska friktionsytor som helst om bara kriterierna som påverkar RVSS funktion uppfylls. För att den tribokeramiska ytstrukturen ska bildas krävs energi som uppstår vid kontakter mellan friktionsytor.

Som resultat av en lyckad RVS-behandling minskar ytornas friktionsenergi, vilket kan märkas i lägre temperatur i pipan, mjukare ljud vid skjutningen och litet högre hastighet på kulan. Tjockleken av den nya ytan mäts i mikrometer men den är tillräcklig för att utjämna den ursprungliga ytans ojämnheter, vilket leder till att vapnet blir träffsäkrare. Glapp i mekanismerna optimeras och vapnets låsmekanism fungerar säkrare. Behandlingen minskar också att smuts och mantelmetall fastnar.

P.g.a. att de aktiva komponenterna i RVS-medlet har en benägenhet att avlagra sig under långa förvaringstider, måste flaskan skakas ordentligt före användning!

Den 48 ml flaskan räcker till för att behandla en rund pipa med högst 10 mm diameter och 500 mm längd. Observera att en del av olja används för att "fukta" patroners kuldelar.

BEHANDLINGEN

steg för steg

1. Putsa vapnet (pipan) ordentligt så att ingen smuts så som mantelmetall blir kvar. Du kan använda den vapenrengöringsprodukt du vanligen använder.
2. Dopp ner i RVS-oljan filtproppar (t.ex. VFG) som passar till ditt vapens kaliber, och börja rengöra pipan med en piprensare.
3. När en propp blir smutsig, ta en ny propp som du har doppat i RVS-oljan.
4. Fortsätt rengöringen ända tills att det inte längre kommer någon smuts från pipan.
5. Vira stålull (00 eller 000) runt en plast- eller mässingsborste. Doppa ullen i RVS-oljan.
6. Börja rengöra pipan med en tät tuss av stålull. Fortsätt i ca 10 minuter och tillsätt mer RVS-olja några gånger. Vid behov, byt tussen. Du kan torka av stora mängder olja men oljan i pipan bör lämnas kvar innan du börjar skjuta.
7. På andra rörliga delar kan du stryka på oljan på det sätt du anser lämpligast, t.ex. med en bomullspinne.
8. Beroende på vapnet förbered 3 serier med 5–10 patroner, var du har strukit på RVS-olja, på själva kulan samt en motsvarande mängd patroner utan olja. (T.ex. om du har ett halvautomatiskt vapen, lönar det sig att förbereda serier som består av 10 patroner.)
9. Skjut tre serier: skjut först en serie med oljade (alltså 5–10 st.), sen en motsvarande mängd oljefria "torra" patroner, och upprepa det här ännu två gånger.
10. Skjut till slut ännu 5–30 skott med "torra", oljefria kulor ganska snabbt beroende på vapnet och kalibern. (Långsammare patroner så som 7,62x39 hettar pipan upp långsammare än t.ex. 338 LM. Långsamma patroner kan skjutas i större mängder efter varandra för att åstadkomma värme i pipan vilket gör behandlingen mer effektiv.)

Anmärkning:

Var inte sparsam med RVS-oljan. Vid behov kan man tillsätta mer olja på friktionsytorna genom att rengöra pipan med RVS-oljan.

Bekanta dig med andra RVS Technology® -baserade skydds- och restaureringsprodukter.

Förvarings- och säkerhetsråd

- Förvaras vid temperatur under +40°C.
- Förvaras utom räckhåll för barn.
- Vid hudkontakt – tvätta med ljummet vatten och tvål.
- Om preparatet fås i ögon kan irritation uppstå – spola med vatten, och kontakta läkare om irritation kvarstår.
- Om preparatet sväljs, spola munnen med vatten och kontakta läkare. Kräkning får ej framkallas!
- Vid brand: alla släckmedel är lämpliga utom vatten.

Uppdaterad 4.2.2022