

LATVIEŠU (LAT) ČETRĀKTU IEKŠDEDZES DZINĒJU APSTRĀDE

AR RVS TECHNOLOGY® ENGINE PROTECTION & RESTORATION PRODUKCIJU

RVS Technology® Engine Protection & Restoration produkcija, ievērojot instrukciju, piemērota lietošanai visos dzinēju tipos, arī tādos, kuros tā pati eļļa tiek izmantota arī kā transmisijas eļļa vai arī tādos, kuros sajūga diski atrodas kontaktā ar motoreļļu.

- Pirms apstrādes nav nepieciešams mainīt eļļu.
- Ja eļļa dzinējā tiek lieta caur garu cauruli (piem. kravas automašīnās, autobusus un tūrisma automašīnās), pārliecinieties, lai RVS sastāvs nepaliktu caurulē. Tādos gadījumos pēc RVS satura var ieliet nelielu daudzumu parastās motoreļļas, kas izskalo cauruli un aizvadīs RVS saturu līdz dzinējam. Ja dzinējā ir arī otra eļļas iepildes atvere, piemēram, cilindru galvā, ieteicams to izmantot.
- Katrs iepakojums satur tādu daudzumu sastāva, kāds nepieciešams konkrēta dzinēja tipa un izmēra vienreizējai apstrādei. Ievērojiet, ka tūbiņas izmērs neparāda, cik aktīvās vielas ir katrā konkrēta iepakojuma tūbiņā. **Mēs rekomendējam mašīnām un motocikliem ar nobraukumu virs 40 000 km un traktoriem, kuri nostrādājuši virs 1000 motorstundām, veikt atjaunojošo apstrādi, kurai nepieciešami divi iepakojumi un kura tiek veikta divos etapos ar intervāliem apmēram 300–400 km (6–8 motorstundas).** Pēc tam atkārtotai apstrādei pēc 100 000 km (motocikli: 60 000 km) / pēc 2500 motorstundām pietiek ar vienu iepakojumu.
- Gadījumā, ja dzinēja izmērs neatbilst uz iepakojuma norādītajām RVS Technology® kategorijām, vienai apstrādei var izmantot vairākus komplektus. Piemēram, ja dzinējā ir 14 litri eļļas, vienai apstrādei vajadzēs divus iepakojumus, kuri katrs par sevi ir pielietojami tādu dzinēju apstrādei, kuros ir 6 vai 8 litri eļļas. Turklāt jāizlieto ir viens vesels iepakojums, kad instrukcijā norādīts pievienot dzinējā pusi no pudeles sastāva. Uzmanību! Nav ieteicams sadalīt viena iepakojuma saturu uz vairākām apstrādes reizēm, jo nav iespējams garantēt, ka aktīvā viela maisījuma saturā sadalīsies vienmērīgi.

PIRMĀ APSTRĀDE

pa etapiem

1. Iesildīt dzinēju līdz parastai darba temperatūrai. Iesaņojuma satura temperatūrai jābūt virs 10 °C.
2. Izspiest tūbiņas saturu pudelē, kura atrodas iesaiņojumā, aizgrieziet vāciņu.
3. Rūpīgi saskalināt (20–30 s), līdz izveidojas viendabīgs maisījums (kamēr gels nav izšķīdis pudeles saturā).
4. Nekavējoties ieliet dzinējā pusi (1/2) no pudeles satura.
5. 15 minūtes ļaut dzinējam strādāt tukšgaitā.
6. Apturēt dzinēju uz 1 minūti.
7. Rūpīgi saskalināt pudeles saturu (20–30 s).
8. Ieliet dzinējā atlikušo maisījumu.
9. Eksploatēt mašīnu, kā minimums, 30 minūtes, izvairoties no lielām slodzēm dzinējam. Šī etapa laikā izvairīties no dzinēja apstādināšanas un nekādā gadījumā neļaut stāvēt tam ilgāk par dažām minūtēm. Ja jūs apstrādājat tādu motocikla dzinēju, kuram ir ar ātrumkārbu kopēja eļļošanas sistēma, izmantojiet šī etapa laikā visus pārnēsumus vienmērīgi.
10. Pēc tam ekspluatēt dzinēju parastā darba režīmā apmēram 300–400 km (6–8 motorstundas), izvairoties no lielas slodzes dzinējam (iebraukšanas režīms). Šī etapa laikā dzinēju var apstādināt bez ierobežojumiem.

Atjaunojošās apstrādes otrā apstrādes reize

tiek veikta pēc 300–400 km nobraukuma (vai pēc 6–8 motorstundām).

UZMANĪBU! Otrā apstrādes reizi nevajadzētu atlikt, jo nefūriumi, kas apstrādes procesā tiek nomazgāti no apstrādājamaļām virsmām, sāk atkal pieķerties pie attīrītajām virsmām un tāpēc netiks izvadīti ārā no dzinēja. **Ja pirmā apstrāde ir veikta ar vecu eļļu vai eļļa apstrādes rezultātā ir acīmredzami kļuvusi nefira, tad pirms otrās apstrādes reizes motoreļļa un eļļas filtrs ir jānomaina.**

Otro apstrādes reizi jāveic tādā pašā veidā kā pirmo.

Apstrāde tiek uzskatīta par pilnībā pabeigtu pēc 1500–2000 km nobraukuma (vai pēc 20–50 motorstundām) pēc pēdējā apstrādes etapa. Nepieciešamības gadījumā pārbaudiet un noregulējiet aizdedzi / iesmiedzinašanas leņķi un vārstu spraugas. RVS saturs var palikt dzinējā līdz nākamajai plānotajai eļļas nomaiņai.

Ļoti nodilušiem dzinējiem var būt nepieciešama arī trešā apstrāde, ko veic analogi pirmajai un otrajai apstrādei.

Piezīmes

- Apstrādei nepakļaut dzinējus ar acīmredzamiem mehāniskiem bojājumiem.
- RVS darbojas ar visām tirdzniecībā pieejamajām eļļām, bet atsevišķi eļļā pievienotās piedevas var ietekmēt RVS darbību un efektivitāti. Ja zināt, ka eļļā ir atsevišķi pievienotas aktīvās teflona, molibdena vai kādas citas piedevas, dzinēju pirms apstrādes nepieciešams rūpīgi nomazgāt ar tam domātiem preparātiem un nomainīt tajā esošo eļļu.
- Pirms apstrādes uzsākšanas pārliecinieties, lai dzinējā nebūtu ievērojamas eļļas noplūdes.

Glabāšanas un drošības instrukcijas

- Glabāšanas temperatūrai jābūt zemākai par +40 °C.
- Glabāt bērniem nepieejamā vietā.
- Ja sastāvs nonācis saskarē ar ādu, nomazgāties ar siltu ūdeni un ziepēm.
- Ja sastāvs iekļuvis acīs, tas var radīt kairinājumu. Nomazgāt šo vietu ar ūdeni un griezties pie ārsta, ja kairinājums nepāriet.
- Ja sastāvs iekļūst gremošanas traktā, izskalo muti ar ūdeni un griezties pie ārsta. Nemēģiniet izsaukt vemšanu!
- Ugunsgrēka gadījumā var izmantot visus dzēšanas paņēmienus, izņemot dzēšanu ar ūdeni.

Atjaunots 31.10.2024

Ražotājs:

Oy RVS Technology Ltd,

Helsinki, Somija

E-pasts: rvs@rvs.fi

www.rvs.fi

